

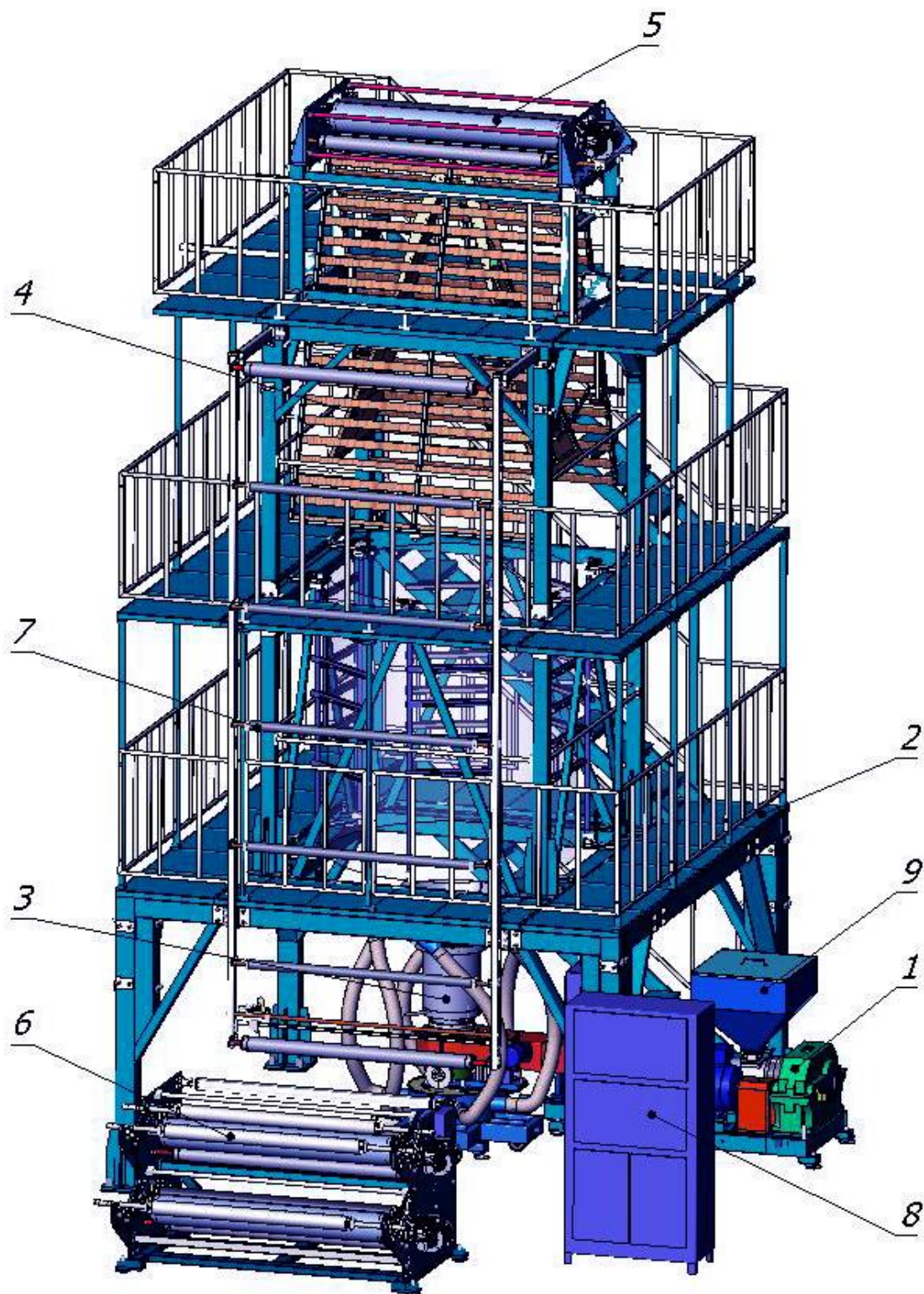


ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ВМ-ТЕХНИКА

Технические характеристики и состав изделия

Перерабатываемый материал (гранулят)	ПЭВД
Максимальная ширина рукава в сложенном виде, мм	1650
Толщина двухслойной пленки, мкм	20..150
Максимальный диаметр наматываемого рулона, мм	до 500
Максимальная линейная скорость намотки пленки, м/мин, регулир.	До 35
Максимальная производительность червячного пресса кг/час,	До 100
Номинальный диаметр шнека (червяка), мм	55
Отношение рабочей длины шнека к его диаметру	1/33
Частота вращения шнека максимальная, об/мин	90
Шнек и гильза изготовлены твердость	из стали 38 ХМЮА HV850.....1050
Обогрев гильзы червячного пресса и формующей головки	электрический
Регулирование температуры	автоматическое
Количество зон регулирования температуры, шт.	12
Пределы регулировки рабочей температуры по зонам, °С	150..250
Рабочее давление сжатого воздуха, кг/см ²	4...6
Пневматика фирм «SMC», Япония, «CAMOZZI», Италия	
Редукторы фирмы «Максимум» Россия, шт.	4
Частотные преобразователи фирмы «OMRON» Япония, шт.	6
Максимальная потребляемая мощность станка, кВт В том числе: электродвигатель главного привода электродвигатель вытяжного устройства электродвигатель намоточного устройства электродвигатель узла вращения экструзионной головки электродвигатель воздухообдува нагревательные элементы, основные	49 22 1,1 1,1 x 2 0,12 4 19,5
Тип намоточного устройства:	Двухпозиционное двухприводное «один над одним»
Расход охлаждающей воды при температуре 15 ⁰ на входе л/час	120
Смазка упорного подшипника шнека	принудительная
Линия оснащена: Валом-бананом, шт. Счетчиком длины наматываемой пленки, шт. Устройством контроля диаметра рукава, шт. Ножом боковым, шт. Ножом продольным, шт. Узлом вращения экструзионной головки, шт Фальцующим устройством, шт. Намоточными валками с центральными конусами, шт. Комплектом ЗИП, шт.	1 1 1 1 1 1 1 4 1

Габаритные размеры, мм:	
Длина эстакады с входной лестницей	4650
Ширина эстакады	3860
Длина с намоточным устройством	6800
Ширина (общая)	4290
Высота эстакады	7100
Высота с устройством вытяжки	7500



Поз. рис. 1	Наименование	Количество
	Оборудование: Линия для производства полиэтиленовой пленки "ВМ – 1700" в составе:	
1.	Пресс червячный в комплекте с общим основанием	1
2.	Эстакада с лестничными маршами и ограждениями	1
3.	Головка экструзионная кольцевая в комплекте из головки формующей, кольца обдувочного и узла вращения	1
4.	Линия для формирования рукавной пленки в комплекте из диафрагмы, устройства складывания рукава, устройства фальцующего и устройства контроля ширины рукава	1
5.	Механизм вытяжки	1
6.	Механизм намотки двухпозиционный	1
7.	Блок пассивных валков	1
8.	Электрошкаф с пультом управления	3
	Техническая документация в составе: - Паспорт - Инструкция по эксплуатации	КОМПЛЕКТ КОМПЛЕКТ